



EDITAL Nº. 01/2024 – PPGEDAM/NUMA/UFPA PROCESSO SELETIVO PARA O CURSO DE MESTRADO PROFISSIONAL EM GESTÃO DE RECURSOS NATURAIS E DESENVOLVIMENTO LOCAL NA AMAZÔNIA

Turma Especial em Cooperação com Instituto Brasileiro de Desenvolvimento e Sustentabilidade/Projeto Rural Sustentável-Amazônia (IABS/PRS Amazônia) - INGRESSO 2024

**CONVOCAÇÃO PARA A ETAPA 2 – Defesa Oral do Projeto de Dissertação
(Eliminatória e Classificatória)**

O Programa de Pós-Graduação em Gestão de Recursos Naturais e Desenvolvimento Local na Amazônia (PPGEDAM), vinculado ao Núcleo de Meio Ambiente da Universidade Federal do Pará (NUMA/UFPA), torna pública a **Convocação para a Etapa 2 (Defesa Oral do Projeto De Dissertação)**, do Processo Seletivo para ingresso no curso de Mestrado Profissional em Gestão de Recursos Naturais e Desenvolvimento Local na Amazônia para ingresso em 2024 – Turma de Convênio em Cooperação (Processo 085449/2023), com o Instituto Brasileiro de Desenvolvimento e Sustentabilidade/Projeto Rural Sustentável-Amazônia (IABS/PRS Amazônia).

Informamos para a realização da Etapa 3 (eliminatória e classificatória): **Defesa Oral do Projeto de Dissertação**, (Nota 2, Peso 4), estarão aptos a participar desta etapa somente os candidatos aprovados na etapa 1. Na etapa 2 será aprovado(a) e classificado(a) o(a) candidato(a) que obtiver nota igual ou superior a 7 (sete). A obtenção da nota inferior a 7 (sete) eliminará o(a) candidato(a) do processo seletivo.

Essa etapa vale 10 (dez) pontos e considera os seguintes itens para pontuação, conforme o escopo do PPGEDAM, sendo:

- a) O problema proposto e sua complexidade: 1,0 (um) ponto;
- b) A relevância e a justificativa do problema: 1,0 (um) ponto;
- c) Clareza metodológica e exequibilidade da proposta: 1,0 (um) ponto.
- d) O usuário e/ou a demanda a ser atendida pelo resultado da Dissertação: 1,0 (um) ponto;
- e) O produto a ser gerado: 1,0 (um) ponto;
- f) A inovação proposta: 1,0 (um) ponto;
- g) O impacto da Dissertação pela aplicabilidade do resultado da pesquisa, em termos de inovação para políticas e ações públicas e privadas, com vistas à gestão de recursos naturais e do desenvolvimento local: 1,0 (um) ponto;
- h) Alinhamento ou aderência aos Objetivos de Desenvolvimento Sustentável (ODS) da Organização das Nações Unidas (ONU): 1,0 (um) ponto;
- i) Indicação de capacidade de apoio para o desenvolvimento da pesquisa: 0,5 (meio) ponto;
- j) Relação da proposta de Dissertação com a área de concentração e as linhas de pesquisa do PPGEDAM: 0,5 (meio) ponto;
- k) Alinhamento e aderência do projeto de pesquisa com os objetivos do Projeto Rural Sustentável-Amazônia, direcionado à cadeia produtiva do açaí, cacau, castanha do Brasil, pirarucu de manejo, café e peixes redondos: 1,0 (um) ponto.



A Etapa 2, Defesa Oral do Projeto de Dissertação, será realizada, de forma **Virtual** e individual, pela plataforma do **Google Meet**, nos dias **22/07/2024** e **23/07/2024**, a partir das **9:00h. – Horário de Brasília**. O tempo de duração da arguição oral é de até 20 (vinte) minutos, incluindo apresentação do projeto e questionamentos da banca avaliadora.

A ordem dos candidatos seguirá o quadro, conforme especificado abaixo, e será divulgada nos sites: www.seletivo.ppgedam.com.br e <http://www.ppgedam.propesp.ufpa.br>:

DEFESA ORAL DO PROJETO DE DISSERTAÇÃO- DIA 22/07/2024 MANHÃ			
Nº	Nº DE INSCRIÇÃO	Grupo	Horário
01	202407013	GRUPO 1	9:00 às 9:20 h.
02	202407006		9:20 às 9:40 h.
03	202407015		9:40 às 10:00 h.
04	202407005		10:00 às 10:20 h.
05	202407028		10:20 às 10:40 h.
06	202407002		10:40 às 11:00 h.
07	202407003		11:00 às 11:20 h.
08	202407024		11:20 às 11:40 h.
09	202407030		11:40 às 12:00 h.
DEFESA ORAL DO PROJETO DE DISSERTAÇÃO- DIA 22/07/2024 TARDE			
Nº	Nº DE INSCRIÇÃO	Grupo	Horário
10	202407007	GRUPO 2	15:00 às 15:20 h.
11	202407008		15:20 às 15:40 h.
12	202407014		15:40 às 16:00 h.
13	202407018		16:00 às 16:20 h.
14	202407029		16:20 às 16:40 h.
15	202407011		16:40 às 17:00 h.
16	202407016		17:00 às 17:20 h.
17	202407022		17:20 às 17:40 h.
DEFESA ORAL DO PROJETO DE DISSERTAÇÃO- DIA 23/07/2024 MANHÃ			
Nº	Nº DE INSCRIÇÃO	Grupo	Horário
18	202407025	GRUPO 3	9:00 às 9:20 h.
19	202407026		9:20 às 9:40 h.
20	202407004		9:40 às 10:00 h.
21	202407012		10:00 às 10:20 h.
22	202407010		10:20 às 10:40 h.
23	202407019		10:40 às 11:00 h.



24	202407009		11:00 às 11:20 h.
25	202407021		11:20 às 11:40 h.

Por questões de segurança, lisura e privacidade, o *link* da sala de entrevista, via *Google Meet*, será encaminhado com um dia de antecedência do início das entrevistas (dia 19/07/2024), para o e-mail fornecido pelo(a) candidato(a), no ato da inscrição.

O *link* que será informado aos(as) candidatos(as) é de responsabilidade do(a) candidato(a) e não poderá ser compartilhado com terceiros, sob pena de eliminação do(a) candidato(a).

O(A) candidato(a) só deverá acessar o link no horário agendado no quadro de entrevistas, **horário de Brasília**.

É de total responsabilidade do(a) candidato(a) apresentar uma *internet* de qualidade para a realização desta etapa.

Belém-PA, 17 de julho de 2024

Comissão Organizadora do Processo Seletivo
PPGEDAM/NUMA/UFPA